



## Scan Sverige

Med innovativa förbättringsåtgärder och nära samarbete skapar Dalkia en effektivare drift och energiförbrukning för Scan Sverige

### Nyckeltal

Omsätter 10 Miljarder SEK  
3 000 medarbetare

### Kontraktuppgifter

Drift & underhåll av byggnader, byggnadstekniska installationer samt energiförsörjning med ett ökat fokus på energieffektiviseringar och andra effektiviseringar i produktionsanläggningarna i Uppsala, Linköping, Kristianstad och Skara

**” Dalkia erbjuder hög teknisk kompetens med bra kunskap och erfarenhet av vår verksamhet.**

Sören Svantesson,  
Teknisk chef,  
Scan Sverige

### ➔ Utmaningar

Scan AB är ett av norra Europas största livsmedelsföretag inom kött, charkuterivaror och färdigmat och ett av Sveriges mest omtyckta varumärke som förknippas med svenskt ursprung, trygghet och kvalitet. Scan har som ledande livsmedelsföretag ett särskilt ansvar för miljön i alla led från produktionen av slaktdjur till den färdiga produkten på konsumentens bord. Det ansvaret visar sig i ett ständigt arbete

med att steg för steg minska belastningen på miljön och därmed bidra till en varaktigt ekologisk och ekonomiskt hållbar utveckling. Scan måste ännu noggrannare se över processerna i sin industri, till exempel energiproduktion, kylning och transporter för att klara de högt satta miljömålen.

### ➔ Dalkias lösning

Att genom ett proaktivt förbättringsarbete kunna sänka driftkostnaderna och energiförbrukningen på Scan, samtidigt som driftsäkerheten på energi och media kan ökas. Lösningen omfattar ett brett ansvar, ett funktionsåtagande för fastighetsteknisk

förvaltning, installationer, energi och mediasystem, där helheten säkras genom förbättrad styrning, rapportering och analys. Lösningen omfattade även ett personalövertagande av 50 personer.

### ➔ Resultat

Vårt samarbete startade 2004 och vi kommer att fortsätta att aktivt bidra till att förverkliga Scans högt ställda energi- och miljömål, effektivisering av energiförbrukningen och kostnadsänkningar. Vi

har med innovativa förbättringar konkret sänkt Scans driftskostnader och energiförbrukning. Sedan kontraktsstart har vi gjort en kostnadsbesparing på 20 %.